



ЕВРАЗИЙСКОЕ
ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

ПРОБЛЕМЫ ОХРАНЫ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ В АДДИТИВНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ.

Смирнов Михаил Борисович

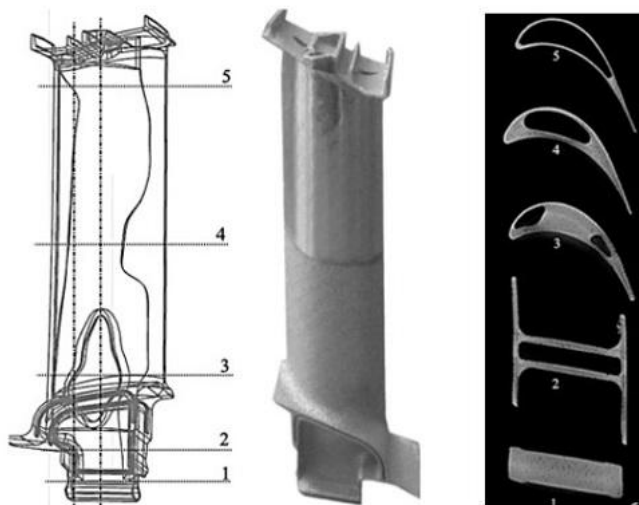
ЕАПВ

г. Москва

январь 2026 г.

ПОЧЕМУ РАЗРАБОТЧИКАМ НУЖНА ЗАЩИТА ОБЪЕКТОВ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ?

- Цифровые модели легко копируются
- Инвестиции в НИОКР требуют юридического обоснования
- Патент — подтверждение первенства
- ИС — актив для инвесторов, госзаказов и лицензирования



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11) **2 800 747** (13) **C2**

(51) МПК
F01D 5/18 (2006.01)
B22C 7/02 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(52) СПК
F01D 5/187 (2023.02); B22C 7/02 (2023.02)

(21)(22) Заявка: 2021127349, 11.03.2020

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
11.03.2020

Дата регистрации:
27.07.2023

Приоритет(ы):
(30) Конвенционный приоритет:
22.03.2019 FR 1903021

(43) Дата публикации заявки: 24.04.2023 Бюл. № 12

(45) Опубликовано: 27.07.2023 Бюл. № 21

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 22.10.2021

(86) Заявка РСТ:
FR 2020/050496 (11.03.2020)

(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2020/193899 (01.10.2020)

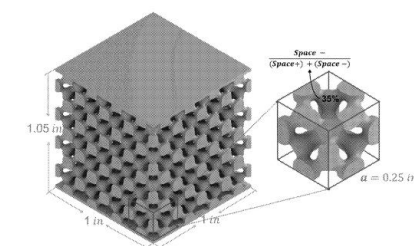
(72) Автор(ы):
СЛЮСАЖ, Михель (FR),
ОЗИЙОН, Пьер, Гийом (FR),
ЭНО, Патрис (FR),
ОСТИНО, Леандр (FR)

(73) Патентообладатель(и):
САФРАН ЭРКРАФТ ЭНДЖИНЗ (FR)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: EP 0945595 A2, 29.09.1999, FR
2874186 A1, 17.02.2006, EP 3450683 A1,
06.03.2019, US 7144220 B2, 05.12.2006, RU
2534594 C2, 27.11.2014, RU 2093304 C1,
20.10.1997.

ЧТО МОЖНО ЗАЩИТИТЬ В АДДИТИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЯХ?

- Новые материалы (сплавы, порошки, керамика)
- Конструкции изделий (решётки, топология)
- Узлы оборудования (подача порошка, лазеры)
- Программное обеспечение и алгоритмы
- Технологические параметры (режимы печати





ОБЪЕКТЫ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ И ФОРМЫ ОХРАНЫ

Объект	Форма ИС
Сплав, состав	Патент на изобретение
Узел оборудования	Полезная модель/изобретение
Внешний вид	Промышленный образец
Программный код	Авторское право
Алгоритм с техническим результатом	Патент на изобретение
Секретные параметры	Ноу-хау

- Объекты: состав, устройство, применение
- Форма: патент на изобретение



(19) **United States**

(12) **Patent Application Publication** (10) Pub. No.: US 2024/0011128 A1
Dörries et al. (43) Pub. Date: Jan. 11, 2024

(54) NICKEL-BASE ALLOY COMPOSITION FOR COMPONENT PARTS WITH REDUCED SUSCEPTIBILITY TO CRACKING AND OPTIMIZED HIGH-TEMPERATURE PROPERTIES

<i>B22F 10/28</i>	(2006.01)
<i>B33Y 40/20</i>	(2006.01)
<i>B33Y 80/00</i>	(2006.01)
<i>B22F 10/64</i>	(2006.01)
<i>B22F 10/66</i>	(2006.01)

(71) Applicants: **Siemens Energy Global GmbH & Co. KG**, München (DE); **VDM METALS INTERNATIONAL GMBH**, Altena (DE)

(52) *B22F 10/66* (2006.01)
U.S. Cl.
CPC *C22C 19/056* (2013.01); *B33Y 10/00*
(2014.12); *B33Y 70/00* (2014.12); *B22F 10/28*
(2014.01); *B33Y 40/20* (2020.01); *B22F 80/00*
(2014.12); *B22F 10/64* (2021.01); *B22F 10/66*
(2021.01); *B22F 2999/00* (2013.01); *B22F*
2998/10 (2013.01); *B22F 2301/15* (2013.01)

(72) Inventors: **Kai Dörries**, Braunschweig (DE);
Joachim Rösler, Braunschweig (DE);
Christoph Haberland, Bochum (DE);
Juri Burow, Bochum (DE); **Bodo**
Gehrmann, Plettenberg (DE);
Sebastian Piegert, Lubbenau (DE)

(21) Appl. No.: 18/372,049

(22) Filed: **Sep. 22, 2023**

Related U.S. Application Data

(63) Continuation of application No. PCT/EP2022/057026, filed on Mar. 17, 2022.

(30) Foreign Application Priority Data

Mar. 22, 2021 (EP) 21164031.3

Publication Classification

(51) **Int. Cl.**
C22C 19/05 (2006.01)
B33Y 10/00 (2006.01)
B33Y 70/00 (2006.01)

(57) ABSTRACT

A nickel-base alloy composition includes nickel as the main constituent and the further constituents in percent by weight (% by weight): 0.04 to 0.10% carbon (C), 8 to 13% tantalum (Ta), 12 to 20% chromium (Cr), 3 to 25% cobalt (Co), less than 0.03% molybdenum (Mo), less than 0.06% silicon (Si), 0 to 6% niobium (Nb), less than 5.0% iron (Fe), 2 to 4% aluminum (Al), less than 0.01% magnesium (Mg), less than 0.02% vanadium (V), 0 to 6% tungsten (W), less than 1% titanium (Ti), less than 0.03% yttrium (Y), 0.005 to 0.015% boron (B), less than 0.003% sulfur (S), 0.005 to 0.04% zirconium (Zr) and less than 3% hafnium. Additionally provided are an additive manufacturing method, a method of additively manufacturing a component part from a powder of the alloy composition provided, a corresponding intermediate alloy, and a component part consisting of the nickel-base superalloy.

(19)  Евразийское
патентное
ведомство

(21) 202000250 (13) A1

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОЙ ЗАЯВКЕ

(43) Дата публикации заявки
2022.01.31

(51) Int. Cl. *B33Y 10/00* (2015.01)
B33Y 30/00 (2015.01)

(22) Дата подачи заявки
2020.07.06

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КРУПНОГАБАРИТНЫХ ОБЪЕМНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОРОШКОВ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ

(96) 2020/EA/0042 (BY) 2020.07.06

(71)(72) Заявитель и изобретатель:
ЧИВЕЛЬ ЮРИЙ
АЛЕКСАНДРОВИЧ; ЖАРСКИЙ
ВЛАДИМИР ВЛАДИМИРОВИЧ (ВУ)

(57) Изобретение относится к области высокоэнергетической обработки материалов, а именно к получению изиделий из порошков с применением потоков ионизации и частиц, и может быть использовано в селективном спекании или плавлении. Способ включает последовательное нанесение слоев порошка определенной толщины при вертикальном перемещении порошка рабочего бункера со спеканием изиделием, прогретым до определенной температуры. При этом в течение 10-15 минут осуществляется спекание, а затем спекание отменяется тем, что вертикальное перемещение порошка осуществляется пневматически с высокой точностью не хуже 10 мкм при горизонтировании поверхности порошка с помощью гидравлической или пневматической системы, расположенной внутри порошка. Способ отличается тем, что вертикальное перемещение порошка рабочего бункера на величину толщины слоя осуществляется гидравлически. Способ отличается тем, что при горизонтировании поверхности порошка в течение 10-15 минут осуществляется спекание, а затем спекание отменяется пар с серво- или шаговым приводом. По окончании процесса спекания изиделия порошек опускают вниз, несспеканный порошок из рабочего бункера удаляют. Изиделие выдают из рабочего бункера через сдвигающую боковую стенку рабочего бункера, а порошок после просеивания для удаления дефектного порошка возвращают в бункер-питатель для повторного использования. Устройство для реализации способа спекания порошков включает рабочий бункер, пневматический привод, датчик измерения толщины порошка, датчик засыпки и укладки порошка. Устройство дополнительно снабжено абсолютно герметичной пневматической системой и гидравлической (пневматической) системой горизонтирования порошка. Кроме того, устройство дополнительно снабжено измерительными рейками на основе максимизированного датчика для измерения толщины порошка. Устройство дополнительно снабжено датчиком для измерения деформации порошка, оптический датчиком для измерения положения и горизонтальности порошка с точностью 10 мкм. Устройство дополнительно снабжено абсолютно герметичной гидравлической системой. Горизонтирование поверхности порошка осуществляют механически с помощью системы шарнированного пар с серво- или шаговым приводом. Технический результат - возможность и изготовления крупногабаритных изиделий с высокой точностью, повышение качества изиделий, получение изиделий при вертикальных gabригтах устройства, незначительно превышающих вертикальные gabригты изиделия.

202000250

A1

A1



ПРИМЕР 2: УСТРОЙСТВО МНОГОСЛОЙНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗОНЫ ПЕЧАТИ 3D-ПРИНТЕРА, РАБОТАЮЩЕГО ПО FDM-ТЕХНОЛОГИИ

- Объект: техническое решение
- Форма: полезная модель или изобретение
- Возможна защита дизайна: промышленный образец

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
(19) RU (11) 155 702 (13) U1
(51) МПК:
B31P 17/00 (2006.01)
B29C 67/04 (2006.01)
B29C 41/08 (2006.01)
B22F 3/10 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21) Заявка: 2014147749/05, 26.11.2014

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
26.11.2014

Примечания:

(22) Дата подачи заявки: 26.11.2014

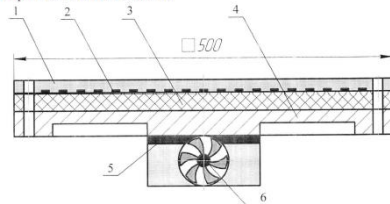
(45) Опубликовано: 20.10.2015. Бюл. № 29

Адрес для переписки:
153004, Ярославская обл., г. Рыбный, ул.
Пушкина, 53, ФГБОУ ВПО «РГТУ имени П.А.
Соловьева», Служба интеллектуальной
собственности

(54) УСТРОЙСТВО МНОГОСЛОЙНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗОНЫ ПЕЧАТИ 3D-ПРИНТЕРА,
РАБОТАЮЩЕГО ПО FDM-ТЕХНОЛОГИИ

(57) Формула полезной модели

Многослойный стол для печати 3D-принтером, работающим по FDM-технологии, состоящий из основания стола, стеклянной поверхности и нагревательного элемента стола, отличающийся тем, что он дополнительно содержит теплоизоляционный слой и встроенный теплообменник с датчиками, расположенный под слоем стола, при этом основание стола выполнено литым из алюминия с ребрами жесткости, а стеклянная поверхность стола является каленой.



(19) Евразийское патентное ведомство (11) 045176 (13) B1

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ

(45) Дата публикации и выдачи патента

2023.10.31

(21) Номер заявки

201802335

(22) Дата подачи заявки

2017.05.24

(51) Int. Cl. C22B 34/12 (2006.01)

B33Y 10/00 (2015.01)

B33Y 30/00 (2015.01)

B33Y 50/02 (2015.01)

(54) УСТРОЙСТВО И СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА

(31) 1609141.5

(32) 2016.05.24

(33) GB

(43) 2019.06.28

(86) PCT/GB2017/051454

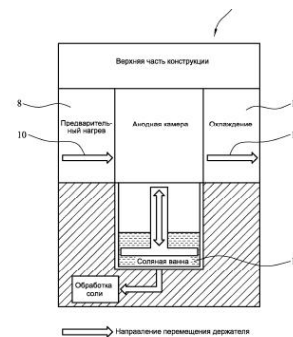
(87) WO 2017/203345 2017.11.30

(71)(73) Заявитель и патентовладелец:
ПАУЭР РИСОРСЕЗ ГРУП ЛТД (GB)

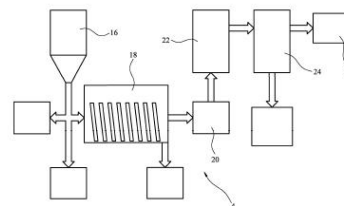
(72) Изобретатель:
Вон Дюн, Конги Мельхор (GB)

(74) Представитель:
Нилова М.И. (RU)

(57) Способ и устройство для производства металлического изделия включают предоставление неметаллического исходного материала, например, в форме оксида требуемого металла или смеси оксидов компонентов требуемого металлического сплава. Производственное устройство содержит восстановительное устройство для электрохимического восстановления исходного материала до металлического продукта и обрабатывающий блок для преобразования металлического продукта в металлический порошок. Порошок подают в устройство аддитивного производства для изготовления металлического изделия из металлического порошка. По меньшей мере, восстановительное устройство и обрабатывающий блок, а предпочтительно также и устройство аддитивного производства размещены или расположены в одном контейнере, или в том же строении, или из одного и том же участка.



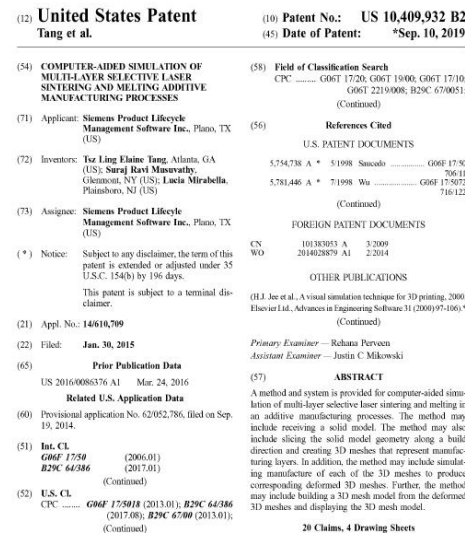
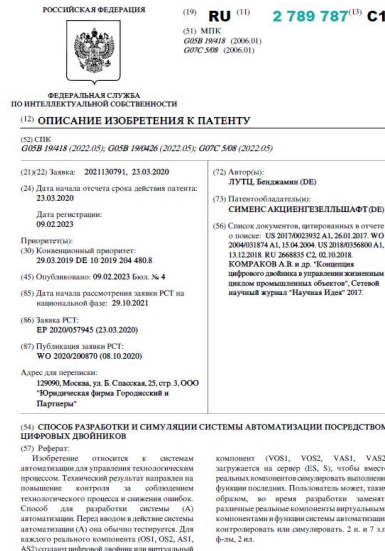
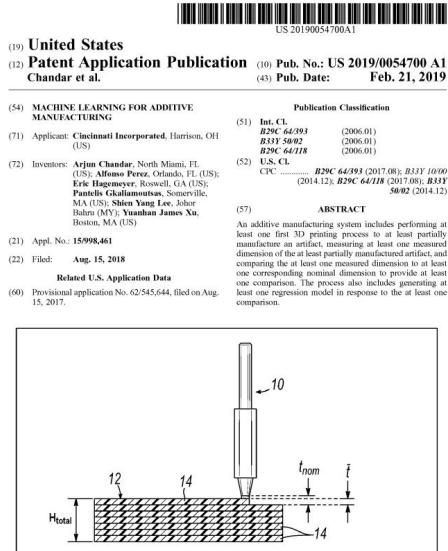
Фиг. 2



Фиг. 3


ПРИМЕР 3: ИИ, ПО И АЛГОРИТМЫ МОНИТОРИНГА

- Код охраняется авторским правом
 - На Алгоритм с техническим результатом можно получить патент на изобретение
- Не публикуйте до подачи заявки!



ПРИМЕР 4: СЕКРЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Ноу-хау: если нельзя восстановить из изделия
- Патент: если решение воспроизводимо

(19)  Евразийское
патентное
ведомство (11) 042591 (13) B1

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ЕВРАЗИЙСКОМУ ПАТЕНТУ

(45) Дата публикации и выдачи патента 2023.03.02
(21) Номер заявки 201500948
(22) Дата подачи заявки 2014.03.17
(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ И ИЗДЕЛИЕ, ИЗГОТОВЛЕННОЕ
ВЫШЕУКАЗАННЫМ СПОСОБОМ

(31) 61/798,559 (56) US-A-5461769
(32) 2013.03.15 US-A-5620800
(33) US US-A-6203936
(43) 2016.03.31 JP-A-H05251849
(86) PCT/US2014/030592 US-A1-20120088118
(87) WO 2014/145771 2014.09.18 US-A1-20090130425
(71)(73) Заявитель и патентовладелец: WO-A2-2012145750
МОДЬЮМЕТЛ, ИНК. (US) US-A1-20100304179

(72) Изобретатель:
Вайтхейс Даов Д., Ломаспи
Кристиян А., Колдуэлл Рачард Дж.,
Краус Вильям, Ангел Джексон (US)
(74) Представитель:
Мезелев В.Н., Баженов А.Н. (RU)

(57) Предлагаются изделия, изготовленные посредством послойного синтеза заготовок, на которые наносит покрытие посредством электроосаждения на электропроводящих материалах, а также способы производства указанных изделий. Предлагаются также варианты осуществления настоящего изобретения в виде способов изготовления изделий. Названные способы включают по меньшей мере две стадии. Первая стадия включает создание заготовки посредством послойного синтеза, такого как и при изготовлении на трехмерном принтере. Затем указанные заготовки подвергают воздействию электрохимических методов, которые обеспечивают на электропроводящем металлическом покрытии, обладающее желаемыми химическими, физическими и/или механическими свойствами.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Способ нанесения многослойного покрытия на подложку, включающий:
электроосаждение на заготовку многослойного покрытия, содержащего два или более металла, при этом многослойное покрытие содержит множество слоев, которое включает чередующиеся первый и второй слои, причем каждый из первых слоев и каждый из вторых слоев содержит упомянутые два или более металла,
при этом каждый из первых слоев независимо содержит никель в концентрации в диапазоне от 1% до 99% по массе, а остальное составляет кобальт и/или хром;
при этом каждый из вторых слоев независимо содержит кобальт и/или хром в концентрации в диапазоне от 1% до 35% по массе, а остальное составляет никель;
при этом заготовка включает полимер; и
при этом (А) заготовка включает проводящий материал или (В) заготовку подвергают металлизации химическим восстановлением, включающей:
получение металлизированной химическим восстановлением заготовки путем осуществления контакта всей или части заготовки с раствором для металлизации химическим восстановлением перед упомянутым электроосаждением; и
удаление металлизированной химическим восстановлением заготовки из контакта с раствором для металлизации химическим восстановлением.

ПРИМЕР 5: ИЗДЕЛИЕ С ТОПОЛОГИЧЕСКОЙ ОПТИМИЗАЦИЕЙ

- Способ создания → патент на изобретение
- Внешний вид → промышленный образец в ЕАПВ

(19) **United States**
 (12) **Patent Application Publication** (10) **Pub. No.: US 2018/0280144 A1**
 Jones et al. (43) **Pub. Date: Oct. 4, 2018**

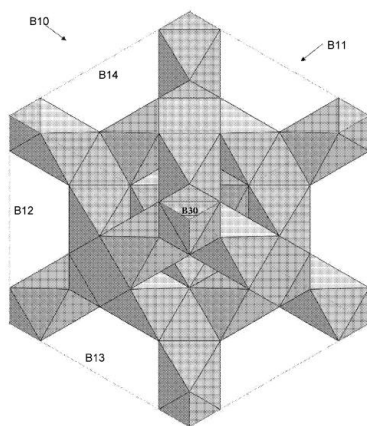
(54) **THREE-DIMENSIONAL LATTICE STRUCTURES FOR IMPLANTS**
 on Apr. 1, 2017, provisional application No. 62/619,260, filed on Jan. 19, 2018.

(71) **Applicant:** HD LifeSciences LLC, Woburn, MA (US)
Publication Classification
 (51) **Int. Cl.** A61F 2/30 (2006.01)
 (52) **U.S. Cl.** CPC: A61F 2/30771 (2013.01); A61F 2002/00081 (2013.01)

(72) **Inventors:** Christopher L. Jones, Malden, MA (US); Ian Helmar, Beverly, MA (US); Lucas Diehl, Beverly, MA (US); Jason Tinley, Fort Worth, TX (US); Kevin D. Chappuis, Malden, MA (US); John F. Sullivan, Pelham, NH (US)

(157) **ABSTRACT**
 The three-dimensional lattice structures disclosed herein have applications including use in medical implants. Some examples of the lattice structure are structural in that they can be used to provide structural support or mechanical spacing. In some examples, the lattice can be configured as a scaffold to support bone or tissue growth. Some examples can use a repeating modified rhombic dodecahedron or radial dodeca-rhombus unit cell. The lattice structures are also capable of providing a lattice structure with anisotropic properties to better suit the lattice for its intended purpose.

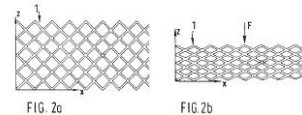
(21) **Appl. No.:** 15/876,695
 (22) **Filed:** Jan. 22, 2018
Related U.S. Application Data
 (60) Provisional application No. 62/480,383, filed on Apr. 1, 2017, provisional application No. 62/480,393, filed



(12) **INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)**
 (19) **World Intellectual Property Organization**
 International Bureau
 (43) **International Publication Date** 8 March 2012 (08.03.2012)
 (10) **International Publication Number** WO 2012/028747 A1

(51) **International Patent Classification:** B29C 45/00 (2006.01)
 (21) **International Application Number:** PCT/EP2011/065334
 (22) **International Filing Date:** 5 September 2011 (05.09.2011)
 (25) **Filing Language:** English
 (26) **Publication Language:** English
 (30) **Priority Data:** 10 2010 040 261.3 3 September 2010 (03.09.2010) DE; 61/393,659 15 October 2010 (15.10.2010) US
 (71) **Applicant (for all designated States except US):** EOS GmbH ELECTRO OPTICAL SYSTEMS [DE:DE]; Robert-Stirling-Ring 1, 82152 Krailling (DE)
 (72) **Inventors:** and
 (73) **Inventors/Applicants (for US only):** GESSLER, Monika [DE:DE]; Krause-Wolter-Str. 29, 81925 München (DE); GALBRA, Michael Jan [DE:DE]; Isopersallee 24, 81245 München (DE); OBERHOFER, Johann [DE:DE]; Ganghofer Str. 11, 82131 Stockdorf (DE)
 (74) **Agent:** PRÜFER & PARTNER GbR; Schöckstr. 12, 81479 München (DE)
 (81) **Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available):** AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LG, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW
 (84) **Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of regional protection available):** ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), Eurasian (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), European (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)
 Declarations under Rule 4.1: of inventorship (Rule 4.17(ii)) with international search report (Art. 21(3)) with amended claims and statement (Art. 19(1))
 (81) **Designated States (unless otherwise indicated, for every kind of national protection available):** AE, AG, AL, AM,

(45) **Title:** METHOD OF MANUFACTURING A THREE-DIMENSIONAL OBJECT HAVING AN INTERNAL STRUCTURE



(57) **Abstract:** Method of manufacturing a three-dimensional object of a building material by an additive layer-wise building method, wherein based on material parameters of the building material and predetermined characteristics of the object to be manufactured, an internal structure of the object having a grid structure (1) is calculated, and the three-dimensional object is manufactured with this internal structure (1) by the additive layer-wise building method, so that it comprises the predetermined characteristics.

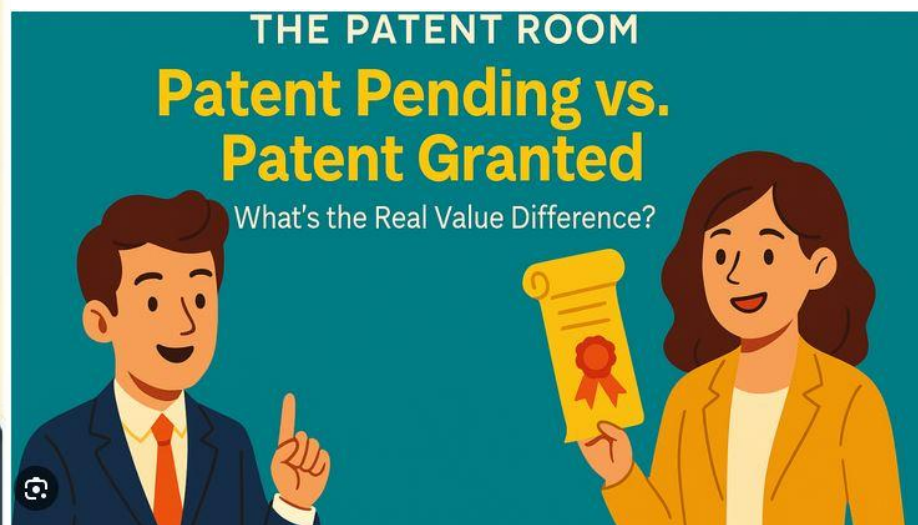
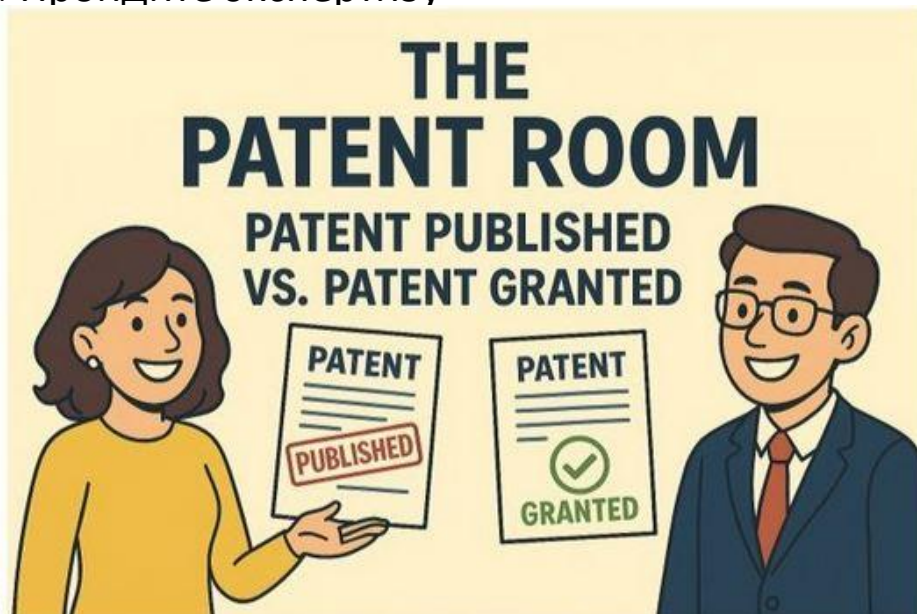


Ведомства следует ПОДАВАТЬ заявку. ФИПС VS ЕАПВ VS РСТ

Ведомство	Покрытие	Для кого	Стратегическое значение
ФИПС	Россия	Только внутренний рынок	Точка старта (ограниченно)
ЕАПВ	8 стран	Разработчики из ЕАЭС/СНГ	Приоритетный выбор
РСТ	150+ стран	Глобальная экспансия	Подача через 12 мес. после ЕАПВ/ФИПС

ЭТАПЫ ПОДГОТОВКИ ЗАЯВКИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПАТЕНТА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ ПОЛЕЗНУЮ, МОДЕЛЬ, ПРОМЫШЛЕННЫЙ ОБРАЗЕЦ

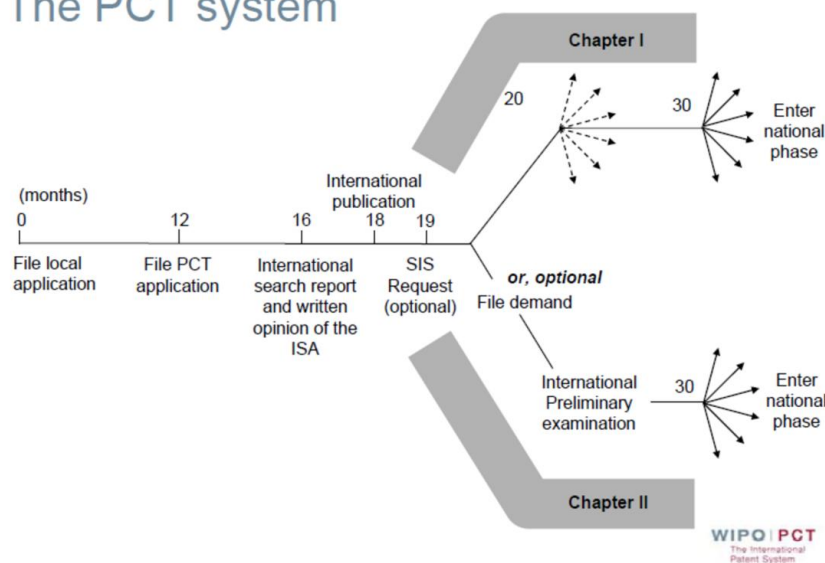
1. Определите общественную потребность и сформулируйте идею
2. Проведите патентный поиск
3. Подготовьте заявку
4. Подайте заявку в ФИПС или ЕАПВ
5. Пройдите экспертизу



РСТ: ПУТЬ НА МЕЖДУНАРОДНЫЙ РЫНОК

Приоритет от российской заявки (ФИПС) или евразийской заявки (ЕАПВ) сохраняется при подаче международной заявки по системе Договора о патентной кооперации (РСТ). Срок подачи международной заявки составляет 12 месяцев от даты подачи первоначальной заявки, а выбор стран, в которых можно получить охрану, возможен до 30 месяцев с даты приоритета.

The PCT system



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ОХРАНЫ

- Включение в отчетность как Нематериальный Актив
- Инструмент переговоров и защиты
- Участие в госзакупках (локализация)
- Лицензирование в странах ЕАЭС

Инвентаризация нематериальных активов ДЕ00-000002 от 26.12.2024 16:58:27

Печать Копий: 1

ООО "Современные Технологии", ИНН 7722146973, 111020, Москва г, Ухтомская ул, дом 8, строение 1, помещение 2, комната 1

Ведомость прав на результаты интеллектуальной деятельности и средства индивидуализации на

Раздел учета: Прочие права

№ п/п	Инв. №	Объект права	Срок действия права	Остаток срока использования	Наличие		Стоимость, руб.	Подтверждение	
					По факту, ед.	По учету, ед.		Наименование	Номер
1	00-000009	Товарный знак "Современные Технологии"	с 02.01.2023, 120 мес.	97 мес.	1	-	140 000,00	Поступление НМА	010
2	00-000019	Право доступа к облачному сервису "Планета"	с 15.08.2024, 12 мес.	8 мес.	1	-	87 000,00	Принятие к учету НМА	1
Итого:					2	-	227 000,00	Прочие документы	-





ЧЕК-ЛИСТ РАЗРАБОТЧИКА

- Сформулируйте идею и убедитесь в возможности ее реализации
- Определите объекты интеллектуальной собственности и формы охраны
- Проверьте патентоспособность решения и возможность его охраны
- Подготовьте заявку
- Подайте заявку в национальное (ФИПС) или региональное ведомство (ЕАПВ)
- Оцените необходимость международной охраны (система РСТ)
- Используйте патент как актив



ЕВРАЗИЙСКОЕ
ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

Сайт ЕАПО: www.eapo.org

Сайт ФИПС: www.fips.ru

- Электронные сервисы
- Патентный поиск
- Законодательные акты, формы, тарифы
- Вебинары и методические материалы